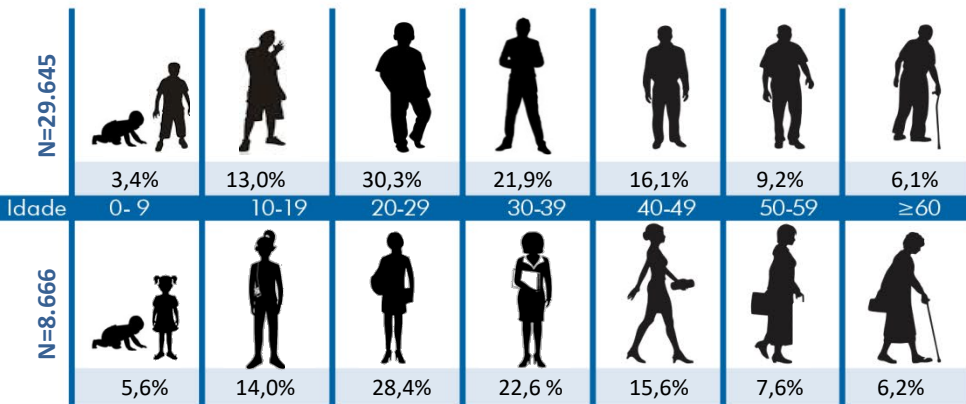


Notificações de vítimas de acidentes de transporte terrestre (ATT) nas 17 Unidades Sentinela de Informação sobre ATT (Usiatt)

Total de notificações:
38.311

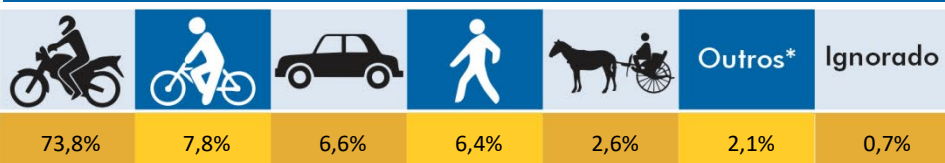
% Sexo x Faixa etária



Mês/Ano do atendimento

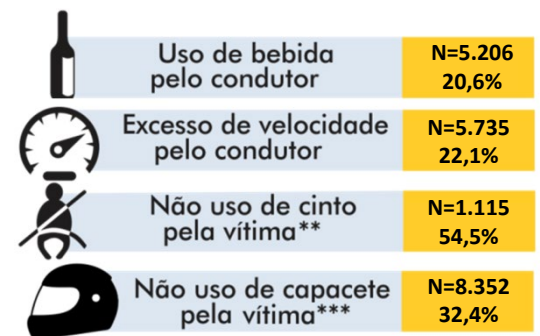


Meio de locomoção da vítima no momento do acidente



*Inclui - ônibus/similar, ambulância/SAMU/resgate, veículo pesado, entre outros.

% Fatores relacionados aos acidentes e à proteção da vítima*

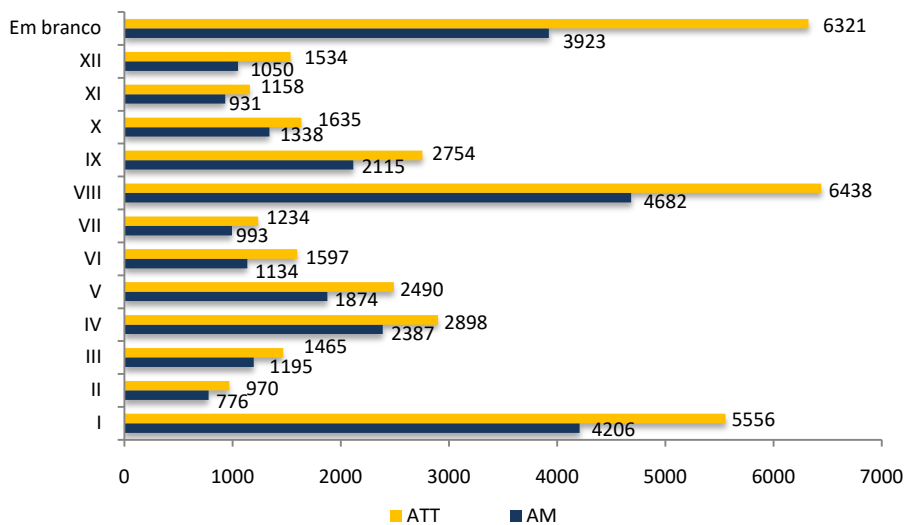


*Inclui apenas as notificações com informações válidas dos fatores relacionados ao acidente e à proteção da vítima.

**Inclui ocupantes de automóvel, ônibus/similar, ambulância/SAMU/resgate e veículo pesado.

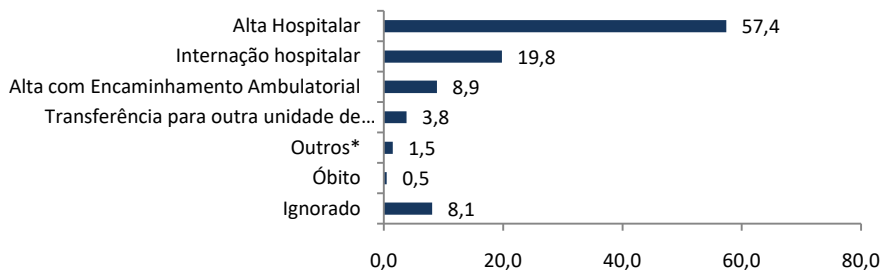
***Inclui condutores e passageiros de motocicleta e bicicletas.

Nº de notificações segundo Região de Saúde de ocorrência do acidente*



*Foram excluídos desta análise os 2.261 casos registrados que ocorreram fora do estado de Pernambuco. AM: Vítimas de Acidente de Motocicleta/ ATT: Vítimas de Acidente de Transporte Terrestre

Evolução em até 72 horas do atendimento (%)



*Inclui: registros de evasão/fuga e casos de vítimas que chegam sem vida na unidade sentinela.

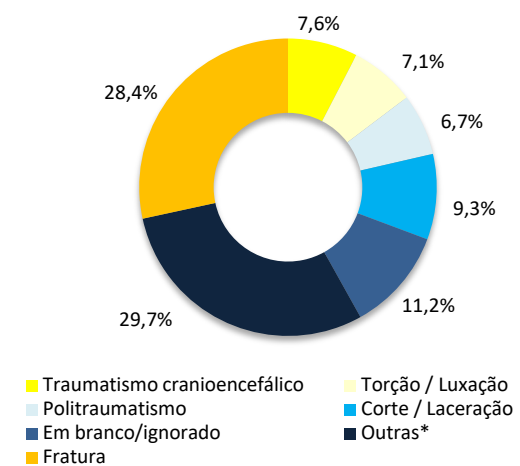
Unidades Sentinela de Informação sobre Acidentes de Transporte Terrestre

Hospitais:

Restauração	João Murilo de Oliveira	Regional do Agreste	Universitário de Petrolina
Dom Helder	Otávio de Freitas	Regional Dom Moura	Regional Fernando Bezerra
Getúlio Vargas	Regional José Fernandes Salsa	Regional Rui de Barros Correia	Regional Emília Câmara
Miguel Arraes	Regional Dr. Sílvio Magalhães	Regional Inácio de Sá	Regional Prof. Agamenon Magalhães
			Regional Belarmino Correia

Fonte: Sinatt/SEVS/SES-PE. Dados captados em 30/01/2023, sujeitos à atualização.

Natureza da lesão



*Inclui: queimadura, amputação traumática, lesões de órgãos internos, entre outras.

EXPEDIENTE